

昇億榮企業有限公司

化 錫 回 收 系 統 說 明 手 冊

廠 商	昇億榮企業有限公司
地 址	新竹縣峨眉鄉中山街 16 號
連 絡 人	王斯淳 先生
連絡電話	03-5809398 0932451997

S Y R	系 統 說 明 手 冊	Created by:王斯淳
-------	-------------	----------------

目 錄

第一章	化錫回收系統說明
第二章	系統回收效能試算表
第三章	系統流程圖
第四章	化錫回收系統設備規格
第五章	化錫回收系統使用實績
第六章	設備照片

第一章 化錫回收系統說明

化錫線主錫槽藥液經排銅機冷卻結晶後會排出泥狀錫泥，目前錫泥處理方式為重力流滴濾方式，在無外力加壓下，不僅處理效果有限。滴濾速度時間過長，且經滴濾後之錫泥(含藥液量仍多)，會送至做廢水及廢棄物處理，此方式不僅增加廢水處理與有害廢棄物處理成本，也浪費仍可回用之藥液。

因此昇億榮設計一套化錫回收系統，目的將排銅機所排出的化錫結晶泥，輸送至化錫回收系統加壓過濾成泥餅狀，增加之濾液(藥液)可再回到主錫槽繼續使用，以確實提升藥液回用率及降低廢棄物處理成本

第二章 系統回收效能試算表

化錫線排銅機產生錫泥水量約 550L/天, 以重力滴濾後約仍有 55L/天(錫泥)須以有害廢棄物處理, 若經過化錫回收系統加壓過濾後剩下約 5.5KG 固狀泥餅, 可有效減少廢液廢水及廢棄物處理成本。

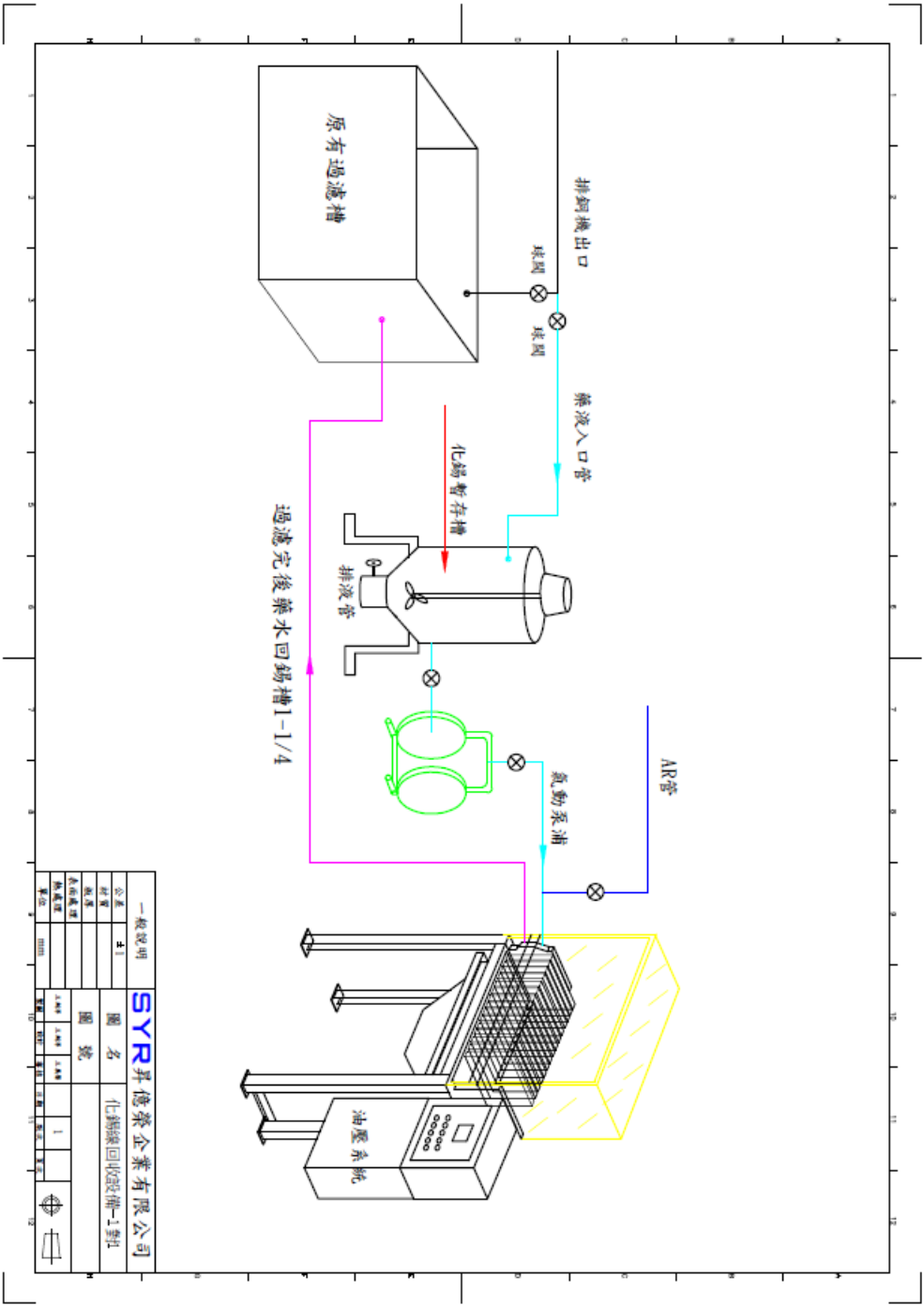
耀華廠化錫線專案已實施二年實績, 效益良好且回用藥液也經過阿托科技公司檢測認可, 若能將本專案導入 PCB 各廠化錫線使用, 一樣有效益

效益計算說明:

項次	評估項目	執行細項	細項計算					備註
			改善前 L/月	改善後 L/月	減少總量 kg/月	單價 (NT/kg)	金額 (NT/月)	
1	廢棄物 效益	減少廢棄物處理量	1650	165	1485	15	22275	(1)廢錫泥產生量 =1650L/月 錫泥含藥 液量約 9 成 (2)廢棄物處理 15 元/kg
2	錫槽藥水 回收效益	錫槽藥水 回用	0	1485		600	891000	(1)廢錫泥產生量=1650/月 (含藥液量約 9 成) (2)藥水回收量 =1650*0.9=1485L (3)錫槽藥水成本約 600/L (4)此效益為耀華廠設置化 錫回收系統後的效益報 告, 因各家 PCB 廠藥水 濃度不一樣, 此數據為 參考用

第三章

系統流程圖



第四章 化錫回收系統設備規格

設備規格可依客戶場地調整

第五章 使用實績

耀華電子股份有限公司 一廠 一套

耀華電子股份有限公司 二廠 一套

敬鵬工業股份有限公司 平鎮廠 二套

第六章 設備照片



